

# COMPRESSOR PAS

LUBRIFIANTS 100% SYNTHETIQUES POUR COMPRESSEURS ALTERNATIFS A PISTONS



## APPLICATIONS

Les **COMPRESSOR PAS** sont particulièrement recommandés pour le graissage des compresseurs d'air alternatifs à pistons et plus particulièrement lorsque la température de refoulement est comprise entre 160°C et 220°C.

**COMPRESSOR PAS 100** est plus spécialement préconisé pour lubrifier certains compresseurs à palettes.

## AVANTAGES

### Sécurité :

Réduction considérable des risques de coup de feu.

Les **COMPRESSOR PAS**, 100 % synthétiques, réduisent de façon très sensible la formation de dépôt de carbone et vernis sur les pistons et soupapes de refoulement.

### Longévité - Economie :

La résistance exceptionnelle à l'oxydation des **COMPRESSOR PAS** autorise des températures très élevées au refoulement, et permet de plus grands espacements de vidange.

## PERFORMANCES

**NIVEAUX DE PERFORMANCE** | DIN 51506, classes VBL, VCL, VDL  
ISO L DAA, DAB, DAC

## CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES	
Grades ISO	-	-	<b>68</b>	<b>100</b>
Masse volumique à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	NF T 60-101	860	854
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	71,8	98,1
Viscosité cinématique à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	10,5	13,6
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	132	139
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	240	236
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-39	-39

*Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif*

## HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

### A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.